

GSM/GPRS Automatenantenne, Typ 1001

MERKMALE	ANWENDUNGSGEBIETE	PRODUKTBILD
<p>Die GSM/GPRS Automatenantenne Typ 1001 mit weitem Frequenzbereich und guten Empfangseigenschaften ist ideal für die Dachmontage an Automaten, Containern und auch Fahrzeugen geeignet. Die Antenne wird von außen aufgesetzt und von innen verschraubt, somit ergibt dies eine stabile und wasserdichte Einheit. Das Gehäuse ist aus belastbarem schwarzem Kunststoff.</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ Automaten ■ KFZ ■ Container 	

TECHNISCHE DATEN	
Mechanischer Aufbau	<p>Maße (Durchmesser x Höhe): 75 x 15 mm</p> <p>Gewicht: 110 Gramm</p> <p>Temperaturbereich Betrieb: -40°C bis + 85°C</p> <p>Montagebohrung: 14mm</p> <p>Schutzklasse: IP 65</p> <p>geeignet für Materialdicke bis: 5 mm</p> <p>Kabel: 1,5m RG174 mit FME (f) Steckverbinder</p>
Elektronik:	<p>Frequenzbereich: AMPS 824-894 MHz 900/1800/1900/2100/2400 MHz</p> <p>Impedanz: 50 Ohm</p> <p>Gewinn: 2.2dBi</p> <p>VSWR: <2:1</p> <p>Polarisation: Horizontal</p>
Schnittstellen	<ul style="list-style-type: none"> ▪ FME Buchse/ Female